KULLANIM KILAVUZU

Model : ELF

MOTORLU SEVİYE ŞALTERİ

Bu kılavuzda bulunan bilgiler gözden geçirilmiş ve tamamen güvenilirdir. Yazımdan kaynaklanan bir hatadan dolayı sorumluluk kabul edilmez.
Bu kılavuzda yer alan ürünler sadece bilgi amaçlıdır ve bilgilendirilmeden değiştirilebilir.



Modeller :

ELF 101 , ELF 102 , ELF 103
ELF 103p , ELF 104 , ELF 105
ELF 106 , ELF 106m , ELF 108
ELF 109

CE EAC

Önemli Notlar :

Kullanılan Semboller :

: Dikkat **: Not** **: Elden Çıkarma**

- Lütfen **seviye şalteri**nin kurulumun dan önce bu kılavuzu dikkatle okuyunuz. Bu kılavuzdaki uyarılara uyulmamasından kaynaklanan kaza ve zararların sorumluluğu kullanıcıya aittir.
- **Seviye şalteri**nin bozulması durumunda , bulunduğu sistemde oluşulabilecek kaza ve zararları engellemek için önlem alınız.
- Bu kılavuz daha sonrada kullanılmak üzere kolay ulaşılabilir bir yerde saklanmalıdır.
  Ticari amaçla kullanılamaz, sadece ürünü devreye almak için hazırlanmıştır.
- Cihaz ile ilgili montaj şemasına uygun olarak montaj yapmadan sistemi çalıştırmayın.
- İmalatçı yükümlülüğü yerel kanunlara göre cihazın satın alma değerini geçemez.
- Cihaz üzerinde değişiklik yapmayın ve tamir etmeye çalışmayın. Tamirat yetkili servis elemanları tarafından yapılmalıdır.
- Etiket ve seri numarası içermeyen ürünler garanti kapsamı dışında değerlendirilir.
- Cihazların üzerinde sigorta ve devre kesici yoktur. Kullanıcı tarafından sisteme eklenmiş olmalıdır.
- Bakanlık tarafından belirlenen süreye göre, cihazın elverişli kullanım süresi 10 yıldır.

İçindekiler :

1. **Genel Bilgiler**.....2
2. **Kurulum** 4
3. **Hata Tespiti**.....16
4. **Cihazın Sökülmesi**.....16
5. **Servis -Bakım** 16
6. **Yeniden Kalibrasyon**.....16
7. **Tamir -Üretici Adresi**.....16
8. **Elden Çıkarma** 16
9. **Garanti Şartları** 16
10. **İade Şartları** 16

1. Genel Bilgiler :

1.1. Malzemenin Kabulü

Malzeme kabulünden hemen sonra nakliye esnasında paketlerde hiçbir hasar olmadığını kontrol edin.Eğer paketler hasarlı ise hemen paketleri açın ve ürünlerin etkilenip etkilenmediğini kontrol edin , bir hasar durumu söz konusu ise şikayet raporunuzu nakliyeci firmaya ve bir fotokopisini firmamız adresine gönderin

1.2. Kullanım Alanları Konusunda Bilgi

Seviye Şalteri endüstriyel tesisler için tasarlanmıştır. Madenlerde kesinlikle kullanılmamalıdır.
Aksi durumda üreticinin sorumluluğu ortadan kalkar.

Plastik Endüstrisi; PVC, PVDF, PP granül vb..
Gıda Endüstrisi; Tahıl, Un, Tuz, Toz Şeker, Kahve, Arpa, Ayçiçeği, Mısır, Yer Fıstığı, Pudra, Buğday, Kurubiber, Kaolin, Tahıl, Süt Tozu, Kakao vb..
İnşaat Endüstrisi; Kireç, Kum, Kalsit, Maden Cevheri, Çimento, Kömür, Alçı, Silika Kumu, Kalsiyum Tozu, Kireç taşı Tozu, Ezilmiş Kireç Taşı, Demir Yongaları, Silis Kumu, Strafor Köpük, Kalıp Kumu vb..
Ağaç Endüstrisi; Talaşlı Toz Filtresi, Ahşap Lifleri vb..
Kimya Endüstrisi; İlaç Hammaddesi vb..
Diğer; Kömür Topağı, Küllü Kömür vb..

Avantajları :

* **Hızlı teslim süresi**
* **Ters yönde dönme emniyeti**
* **Hassasiyet ayarlanabilir**
* **Mükemmel mekanik dayanım**

Ortam Şartları : **Bağıl Nem:** 0-95 %RH **Ortam sıcaklığı:** 60C (-20 C nin altında kullanılmaz)

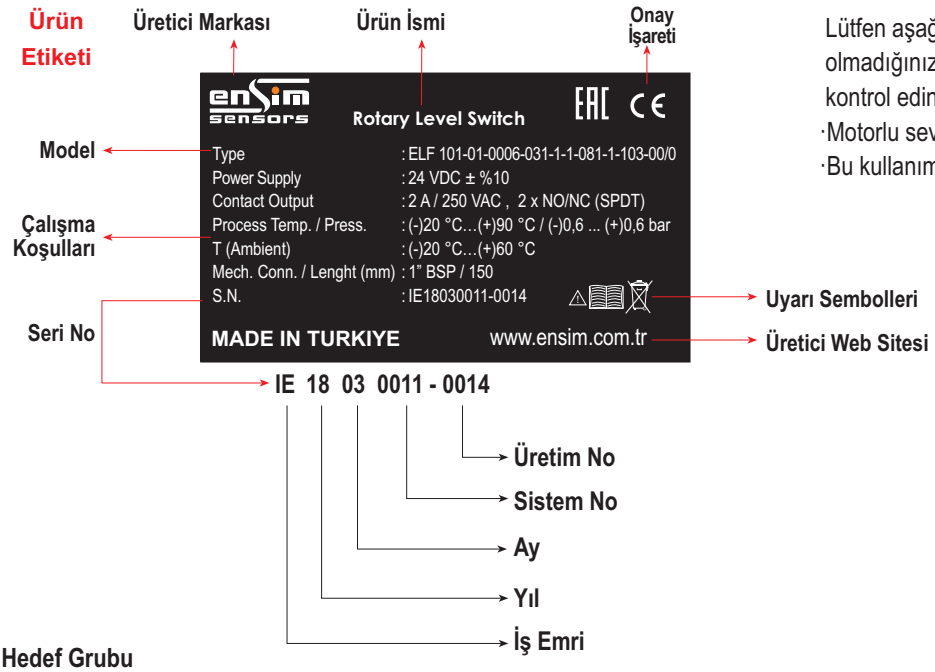
1.3. Çalışma Prensibi

Tank duvarına monte edilebilen motorlu seviye şalterinin probunun ucunda malzemeye göre seçilmiş palet bulunur. Prob, motorun devir sayısı ile boşta sürekli olarak döner. Algılanacak malzeme paletin hizasına gelip çevresini kaplar dönme kuvvetine göre bir karşı kuvvet oluşturur. İlk önce seviye bilgisi alarm kontağı aktif olur. Daha sonra diğer kontak devreye girerek motoru durdurur. Malzemenin özgül ağırlığına göre yayın dört farklı tork değerinde ayarlanabilmesi kullanıcı tarafından yapılabilir. Paletin ucundaki malzeme seviyesi düşünce oluşan kuvvet kalkarak motor yeniden dönmeye başlar ve alarm konumu değişir. İnsan hayatını tehlikeye atacak bir kontrol noktasında yanlış uygulama sonucu oluşan kaza ve zararlardan imalatçı sorumlu tutulamaz.

1.4. Teknik Özellikler ve Malzeme Bilgisi

Çalışma Sıcaklığı (Tp)	(-) 20 .....(+) 90 C Ops. Maks.150°C Yüksek sıcaklık modeli ile (Plastik Muhazalı) Maks.200°C Yüksek sıcaklık modeli ile (Alüminyum Muhafazalı) Maks.600°C Çok yüksek sıcaklık modeli ile
Ortam Nemi	0-98 %Rh (Yoğuşmamış)
Ortam Sıcaklığı (Ta)	(-) 20 ... (+) 60°C
Çalışma Basıncı	(-) 0,6 ... (+) 0,6 bar
Malzeme Bağlantı Muhafaza	Alüminyum (Std) Ops. 304 / 316 Pas. Çelik, PTFE Antistatik Plastik (Std) Ops. Alüminyum Enjeksiyon - AlSi12Fe (Std) Gövde : Siyah (RAL:9005) Kapak : Turuncu (RAL:2004)
Palet ve Rod	304 Pas. Çelik (Std) Ops. 316 Pas.Çelik
Uzatma Borusu	304 Pas. Çelik (Std) Ops. 316 Pas.Çelik
Topraklama Aparatları	304 Pas.Çelik
Kapak O-Ringi	**Elastomer Termoplastik 120°C (Std) Ops. FPM (Viton) 150°C**
Rulman	Toz korumalı çift rulman (**120°C) Ops. 280°C**
Toz Keçesi	NBR (Std) Ops. FPM (Viton) 150°C, PTFE 200°C
Bağlantı	R 1" (Std) , Ops. R 1 ¼" , R 1 1/2" Erkek Diş
Güç Tüketimi	Maks. 4W
Devir	5 d/d (Std) (Saat Yönünde - Palet tarafından bakışta) Ops. 1,5-1,8 d/d
Besleme	24 VDC ,+/-10 24/110/220 VAC 50/60 Hz +/- %10
Kablo ve Tapa Girişi	PG13.5 (Std) Ops. M20x1,5
Röle Anahtarlama Kapasitesi	2A/250 VAC 2xNANK (SPDT) 5E4 Ops. 10A/250 VAC - 4A/30VDC
LED	Besleme Led i yeşil , alarm Led i kırmızı
Nem Atma Rekoru	M10x1,5mm (Sadece plastik muhafaza için)
Maks. Tanecik Yapısı	50mm
Min.Yoğunluk	0,04 gr/cm3 (Palet tipine göre)
Tork Değeri	4 kademe ayarlanabilir
Prob üzerindeki Yük	Maks. 500 N (Uzatma Borusu)
Koruma Sınıfı	IP 66 (EN60529)
Sertifikasyon	CE Deklarasyon , EMC , LVD

1.5. Etiket Bilgisi



1.6. Kutu ve Kutu İçeriği

Lütfen aşağıda listelenmiş tüm içeriği teslim almış olup olmadığınıza bakınız ve siparişinizdeki kriterlere uygunluğunu kontrol ediniz:

·Motorlu seviye şalteri
·Bu kullanım kılavuzu



260 x 160 x 125 mm
Std.Kutu

1.7. Hedef Grubu

Bu kullanım kılavuzu kalifiye teknik personel için hazırlanmıştır.

1.8. Sertifikalar ve Onaylar

CE	:	CE Damgası ile ürünün gerekli AB kriterini karşıladığını ve kalite test aşamalarından geçerek sunulduğunu taahhüt eder.
LVD (2014 / 35 / AB)	:	TS EN 61010 - 1 : 2012 TS 3033 EN 60529 : 1997
EMC (2014 / 108 / AT)	:	TS EN 61326 - 1 : 2013

1.9. Güvenlik Notları

Aşağıdaki notlar operatör ve çevresinde oluşabilecek tehlikelerden kaçınmak için dikkate alınmalıdır.

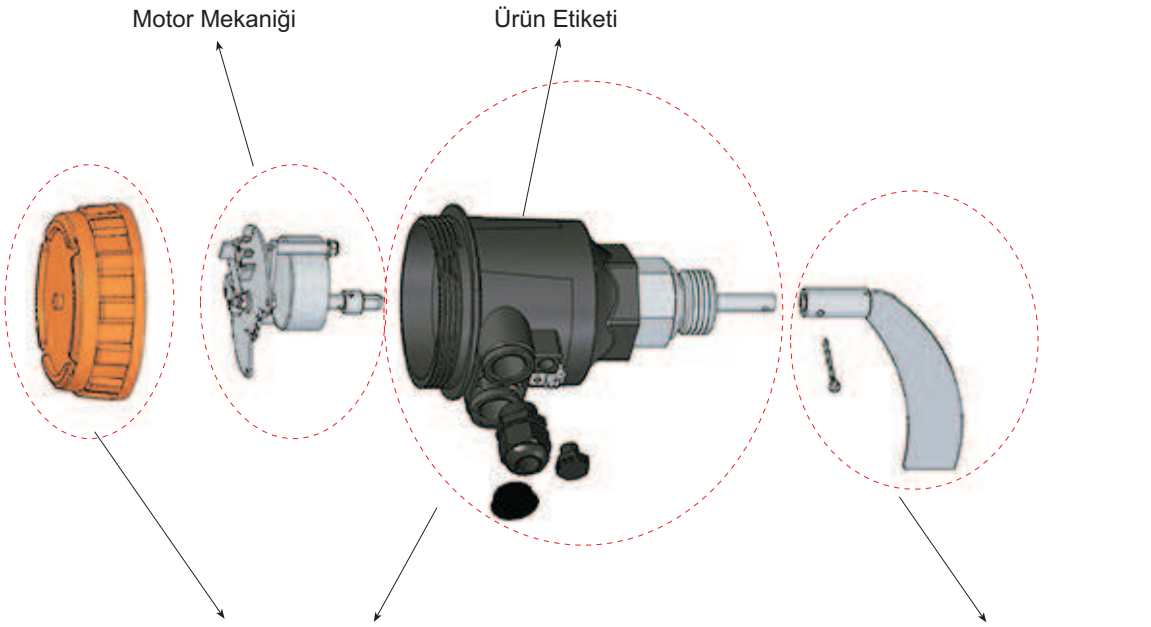
-Bu cihazın kurulumu, kullanımı ve bakımı yalnızca kullanım kılavuzunu okumuş ve iş güvenliği konusunda bilgili kişilerce yapılmalıdır!

-İş güvenliği, kaza önleme yönetmelikleri ve ulusal kurulum standartlarına uyulmalıdır.

-Ürün yalnızca belirtilen spesifikasyonlar dahilinde kullanılmalıdır!

-Cihazı yalnızca basınç olmadığında monte edebilirsiniz!

MODÜLER YAPI :



2. Kurulum :



ünde
:



2.1. Genel Notlar

Cihazın kurulumu sadece yetkili personel tarafından yapılmalıdır.
Kurulum esnasında cihaza kuvvet uygulamayınız!
Seviye şalterini önerilenden daha büyük basınç da kullanmayınız.
Cihazın kontak ayarının hassas olduğunu unutmayınız, dikkatlice taşıyınız ve hasar almasını önleyiniz.
Manyetik zerreciklerin olmadığı garanti edilmelidir.
Aksi söylenmedikçe maks. çalışma basıncı aşılmamalıdır.

2.2. Genel Kurulum Aşamaları

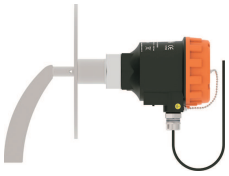
·Seviye Şalterini kutudan dikkatlice çıkarınız
·Contanın akışkana uygun olup olmadığını kontrol ediniz. Eğer uygun imalatçı ile temasa geçiniz.
·Daha sonra tasarımın yapısına göre aşağıda verilen açıklamaları uygulayınız.

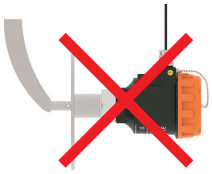
2.3. Özel Notlar

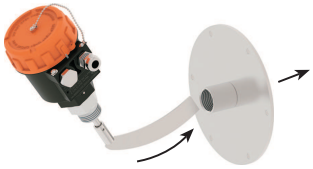
· Lütfen kurulum sonrasında şaftında mekanik bir gerilme olmadığından emin olun. Böyle bir durum karakteristik eğride kaymaya yol açacaktır.
·Seviye şalteri hatta tam dik konumda yerleştirilmelidir.
·Cihazı buhar hatlarında kullanırken soğutma hattı tahsis ediniz.
·Cihaz açık havada monte edildiyse ve yıldırım ya da aşırı basınç tehlikesi varsa, besleme ya da şalter kabini ile cihaz arasına etkin şekilde boyutlandırılmış aşırı basınç koruması yerleştirilmesini tavsiye ederiz.
·İşletme şartlarında basınç şalteri akışkanın durumuna göre sıcak durumda olabilir , bu durumda şaltere dokunmayınız teniniz zarar görebilir.
·Ürünün topraklaması uygun şekilde yapılmalıdır. (Dışarıdan veya muhafaza içinden yapılabilir.)

2.4. Mekanik Bağlantılar İçin Kurulum

·Sızdırmazlık için uygun O-Ring veya conta kullanınız.
·Yüzeyinin temiz ve pürüzsüz olduğundan emin olunuz.
·Cihazı elle monte ediniz.
·Anahtar şekilde gösterildiği gibi sıkınız
G1" için maks. 20 Nm, G 1 1/4" , G 1 1/2"için maks. 30Nm)







Kılıç palet montajı için

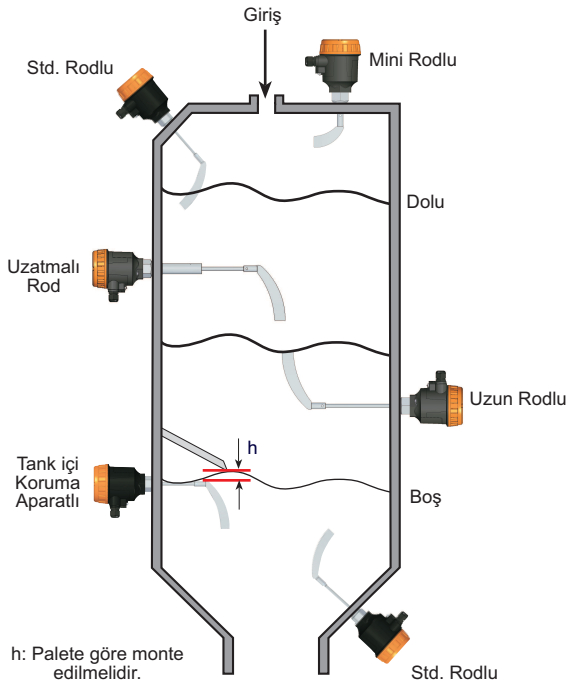


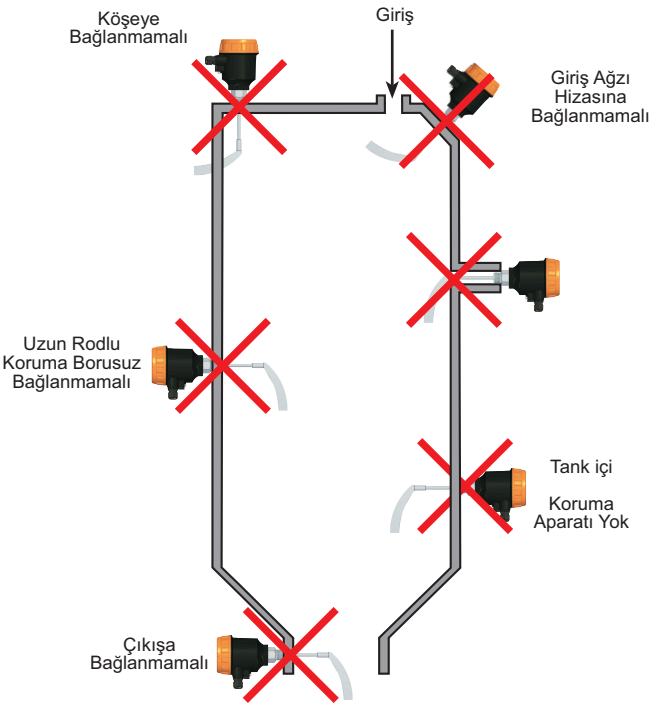


Yaylı katlanabilir palet montajı için

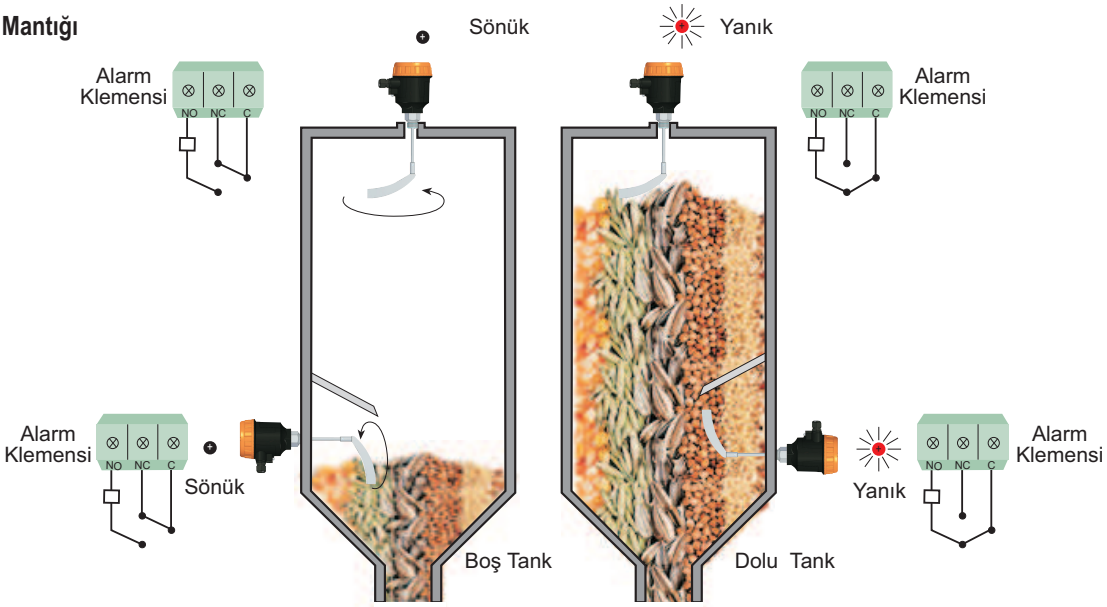


2.5. Örnek Montaj Şekilleri





2.6. Kontak Mantığı



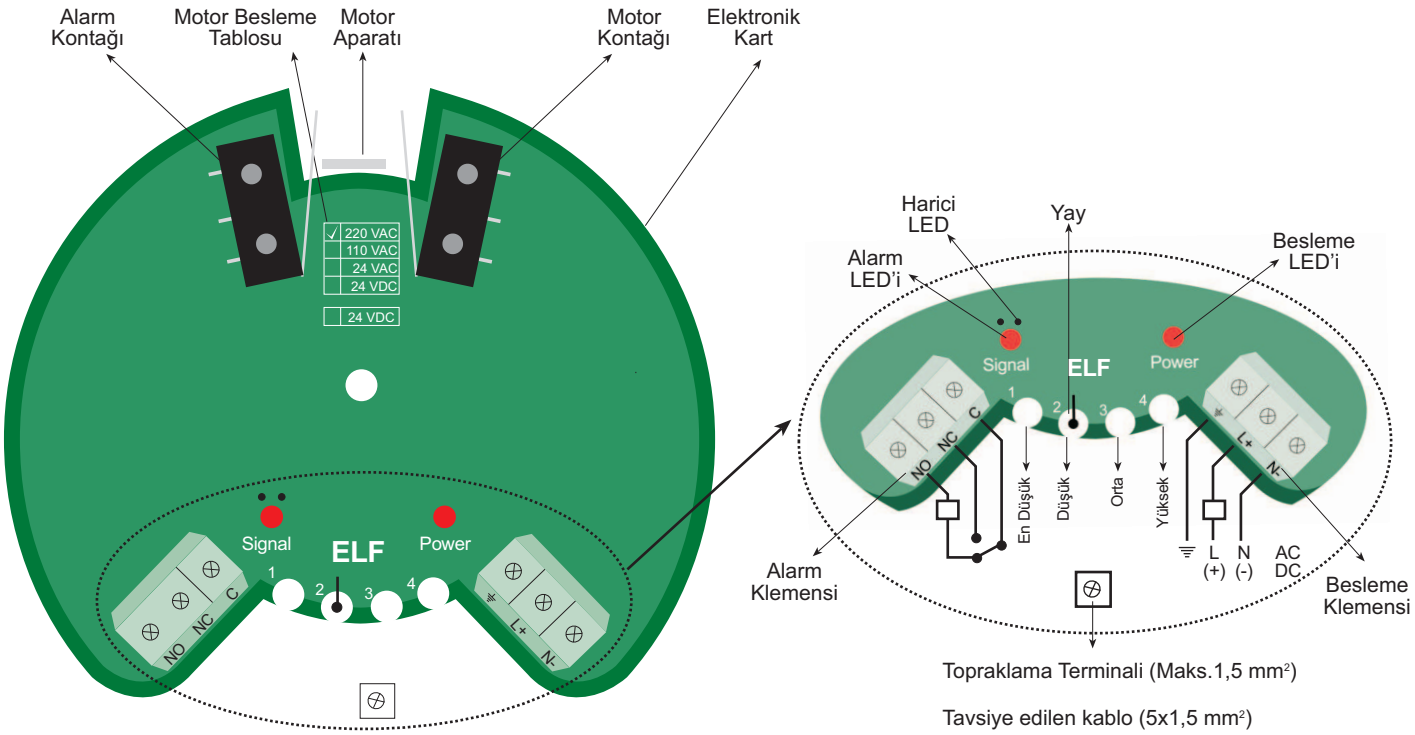
Tork Ayarlama Mekanizması

Tork yayı, fabrika çıkışında en düşük zayıf olarak ayarlanan şaft çıkış torkunu ayarlamak için kulanılmaktadır.
Tork yayının ayarı, müşterinin belirttiği ölçülecek malzemenin özgül ağırlığına göre ayarlanabilmektedir. Ölçülen malzemenin özgül ağırlığı yüksekse, lütfen uyumu sağlayana kadar daha güçlü yay konumuna ayarlayınız. Nemli ve yapışma eğilimi olan malzemelerde yüksek tork ayarı, kuru ve düşük özgül ağırlıklı malzemelerde, düşük tork ayarı seçilmelidir.

Çalışma Konumu	Besleme	Motor Konumu	Çıkış Konumu	Alarm LED Konumu
Normal Çalışma	Var	Duruyor	-	Yanıyor
	Var	Duruyor	Dolu	Yanıyor
Alarm Sırasında	Var	Duruyor	Dolu	Yanıyor
	Yok	-	Dolu	Sönük

2.7. Elektriksel Kurulum

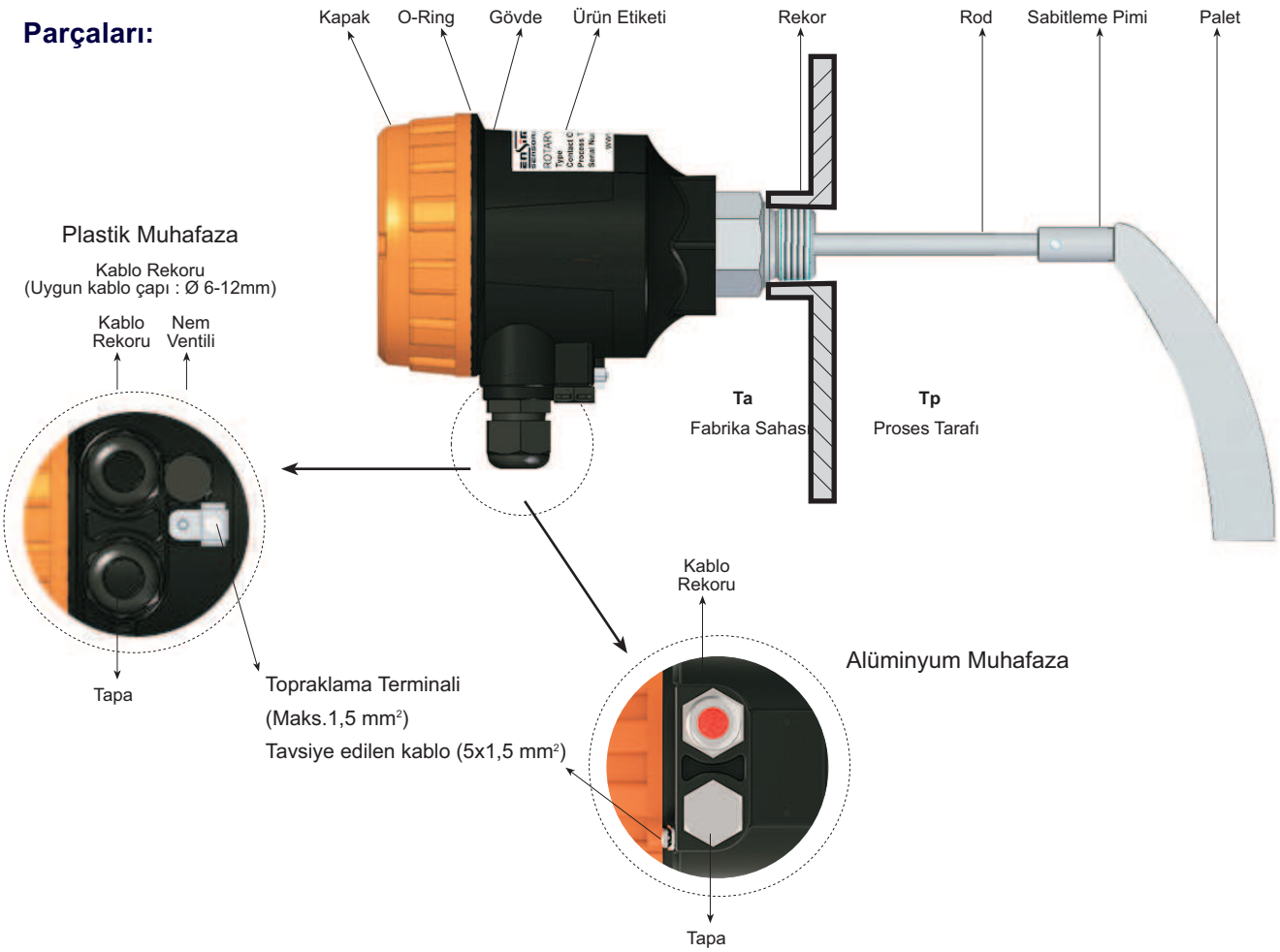
Cihazın elektrik bağlantısını etiketindeki verilere, bu kılavuzdaki tablo ve kablo şekillerine göre yapınız.



Not: IPC A 600 sınıf2 şartlarına uygun şekilde üretilmiş %100 E-test prosesi ile kontrol edilmiştir.
HASL (Kurşunsuz) yüzey işlem uygulanmıştır.

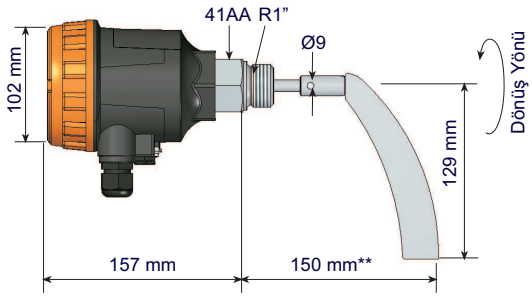
2.8. Mekanik Parçaları ve Bağlantı Aparatları:

Parçaları:



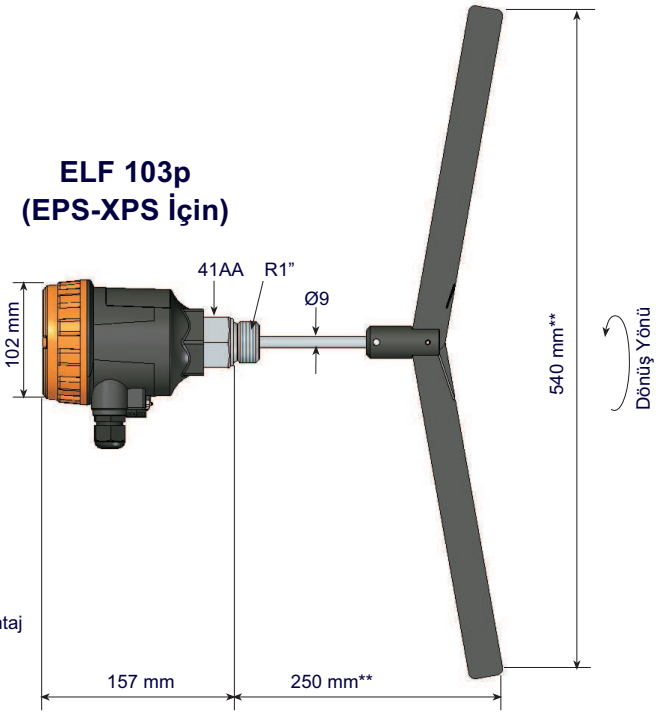
2.10. Örnek Modeller

ELF 101



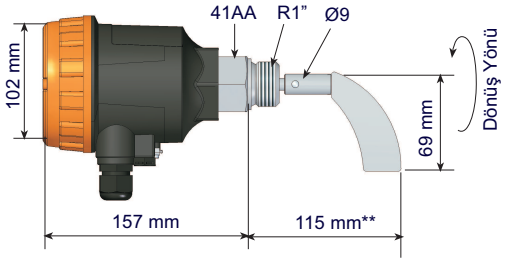
90°C Ops. 150°C
Yatay / Dikey Montaj
Ağırlık 1.1 kg

ELF 103p (EPS-XPS İçin)



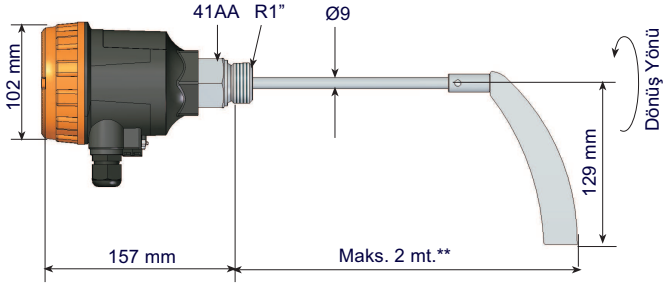
(-20)...+60°C
Yatay / Dikey Montaj
Ağırlık 1.1 kg

ELF 102



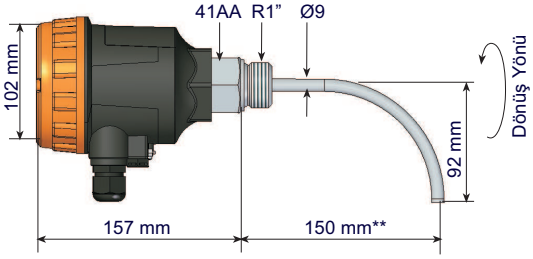
90°C Ops. 150°C
Yatay / Dikey Montaj
Ağırlık 1 kg

ELF 103



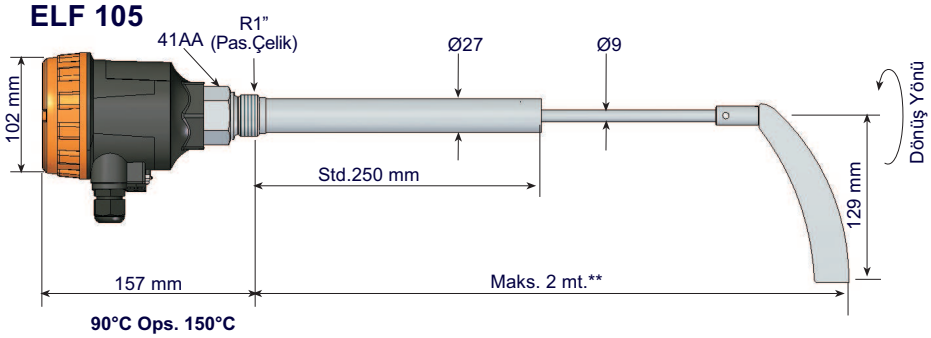
90°C Ops. 150°C
Dikey Montaj
Ağırlık 1.1 kg

ELF 104



90°C Ops. 150°C
Yatay / Dikey Montaj
Ağırlık 1 kg

ELF 105

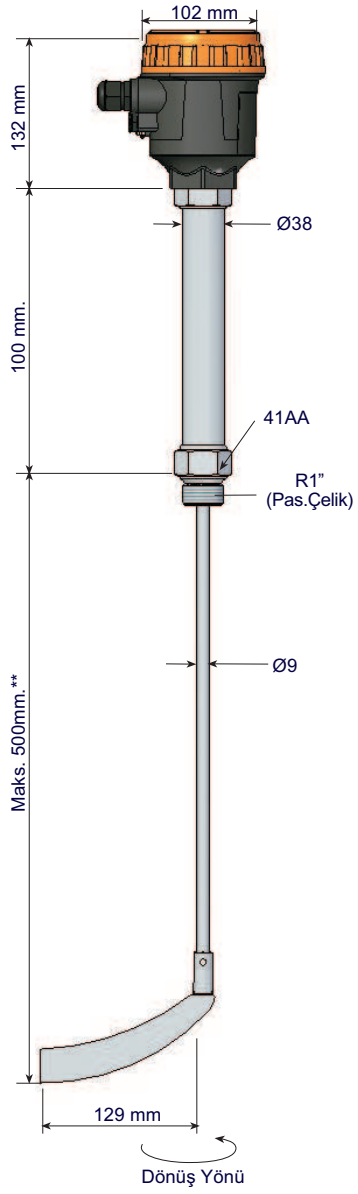


90°C Ops. 150°C
Yatay / Dikey Montaj
Ağırlık 1.5 kg

** Boy ölçülerinde -/+ 5 mm tolerans mevcuttur.

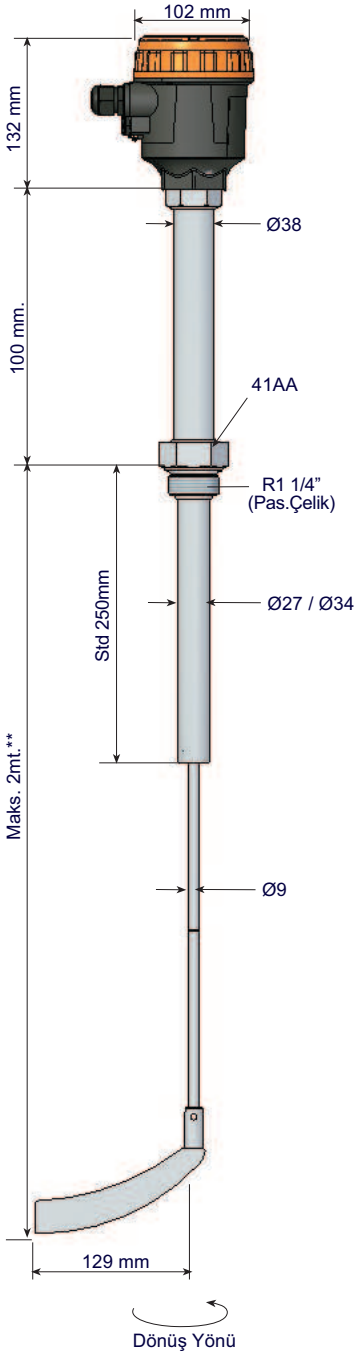
Örnek Modeller :

ELF 106m



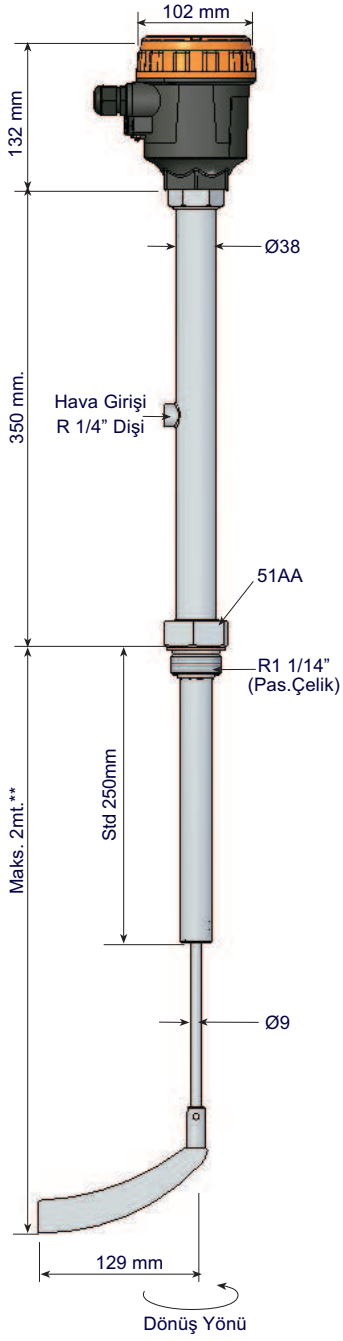
150°C
(Ops.200°C Bağlantı R1 1/4")
Yatay / Dikey Montaj
Ağırlık 1.75 kg

ELF 106



150°C
(Ops.200°C Bağlantı R1 1/4")
Yatay / Dikey Montaj
Ağırlık 2.3 kg

ELF 107

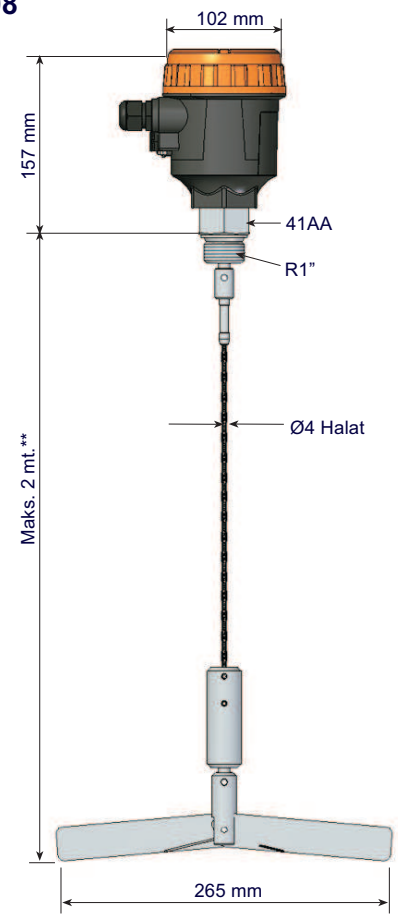


Maks. 600°C
Yatay / Dikey Montaj
Ağırlık 2.85 Kg
(Tasarım Aşamasında)

** Boy ölçülerinde -/+ 5 mm tolerans mevcuttur.

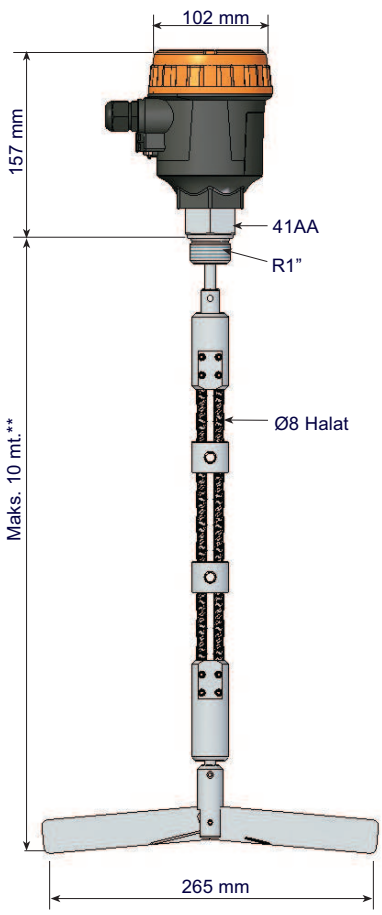
Örnek Modeller :

ELF 108



90°C Ops. 150°C
Dikey Montaj
Ağırlık 1.65 kg

ELF 109



90°C Ops. 150°C
Dikey Montaj
Ağırlık 2.3 kg

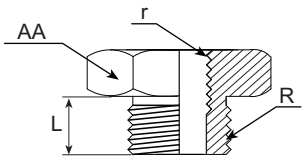
** Boy ölçülerinde -/+ 5 mm tolerans mevcuttur.

2.9. Bağlantı Aksesuarları

Ex-proof modelleri için firmamıza danışabilirsiniz.

Redüksiyon :

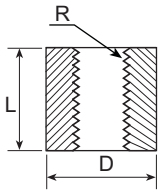




Sipariş Kodu	R	r	L mm	AA	Malzeme
/ R1	R 1”	R1 1/4”	21	44	304 Pas.Çelik
/ R2	R 1”	R1 1/2”	19	50	304 Pas.Çelik
/ R7	R 1”	R 2”	25	60	304 Pas.Çelik
/ R3	R 1”	R1 1/4”	21	44	316 Pas.Çelik
/ R4	R 1”	R1 1/2”	19	50	316 Pas.Çelik
/ R5	R 1”	R1 1/4”	22	45	ST 37 Çelik
/ R6	R 1”	R1 1/2”	22,5	50	ST 37 Çelik

Manşon :

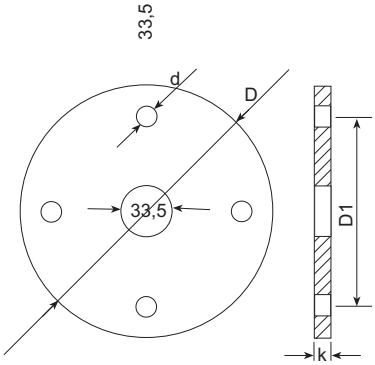




Sipariş Kodu	R	D mm	L mm	Malzeme
/ M1	R 1”	Ø 37	41	304 Pas.Çelik
/ M2	R 1 1/4”	Ø 47,5	46,5	304 Pas.Çelik
/ M3	R 1 1/2”	Ø 54,4	48,1	304 Pas.Çelik
/ M4	R 1”	Ø 37	41	316 Pas.Çelik
/ M5	R 1 1/4”	Ø 47,5	46,5	316 Pas.Çelik
/ M6	R 2”	Ø 54,4	48,1	316 Pas.Çelik
/ M7	R 1”	Ø 37,6	40,2	ST 37 Çelik
/ M8	R 1 1/4”	Ø 47,8	47	ST 37 Çelik
/ M9	R 1 1/2”	Ø 52,6	46,5	ST 37 Çelik

Flanş :





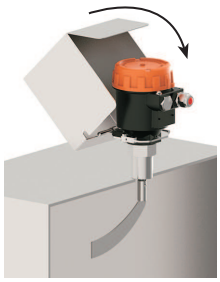
Sipariş Kodu	D	D1	d	k	Delik Sayısı	Malzeme
/ F1	110	90	8	2	4	304 Pas.Çelik
/ F2	110	90	8	2	4	316 Pas.Çelik
/ F3	200	180	8	2	6	304 Pas.Çelik
/ F4	200	180	8	2	6	316 Pas.Çelik

Not : R1” Alüminyum somun ile birlikte

Koruma Kılıfı :

Malzeme : 304 Pas. çelik
Kaynaklı imalat
Açılıp - Kapanır Menteşeli
Dış şartlara karşı şalteri korumak için.

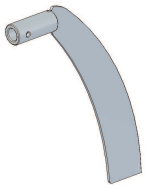






2.12. Palet Şekilleri

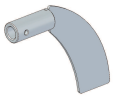
Standart Kılıç Palet
(258 mm)



Ağırlık 105 g.

Palet 01 (304 Pas.Çelik)
Palet 02 (316 Pas.Çelik)

Mini Kılıç Palet
(138 mm)



Ağırlık 75 g.

Palet 03(304 Pas.Çelik)
Palet 04(316 Pas.Çelik)

Yaylı Katlanabilir Palet
(265 mm)



Ağırlık 235 g.

Palet 05(304 Pas.Çelik)
Palet 06(316 Pas.Çelik)

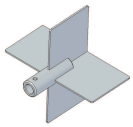
Yaylı Katlanabilir Pleksi Palet
(540 mm)



Ağırlık 120 g.

Palet 11 (Plexiglass)

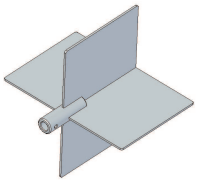
Çapraz Kanatlı Palet
(105 x 90 mm)



Ağırlık 185 g.

Palet 09 (304 Pas.Çelik)
Palet 10 (316 Pas.Çelik)

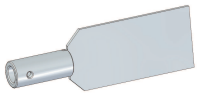
Çapraz Kanatlı Palet
(148 x 98 mm)



Ağırlık 515 g.

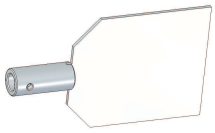
Palet 07 (304 Pas.Çelik)
Palet 08 (316 Pas.Çelik)

Tek Kanatlı Palet
(75 x 35 mm)



Palet 12 (304 Pas.Çelik)
Palet 13 (316 Pas.Çelik)

Tek Kanatlı Palet
(80 x 65 mm)

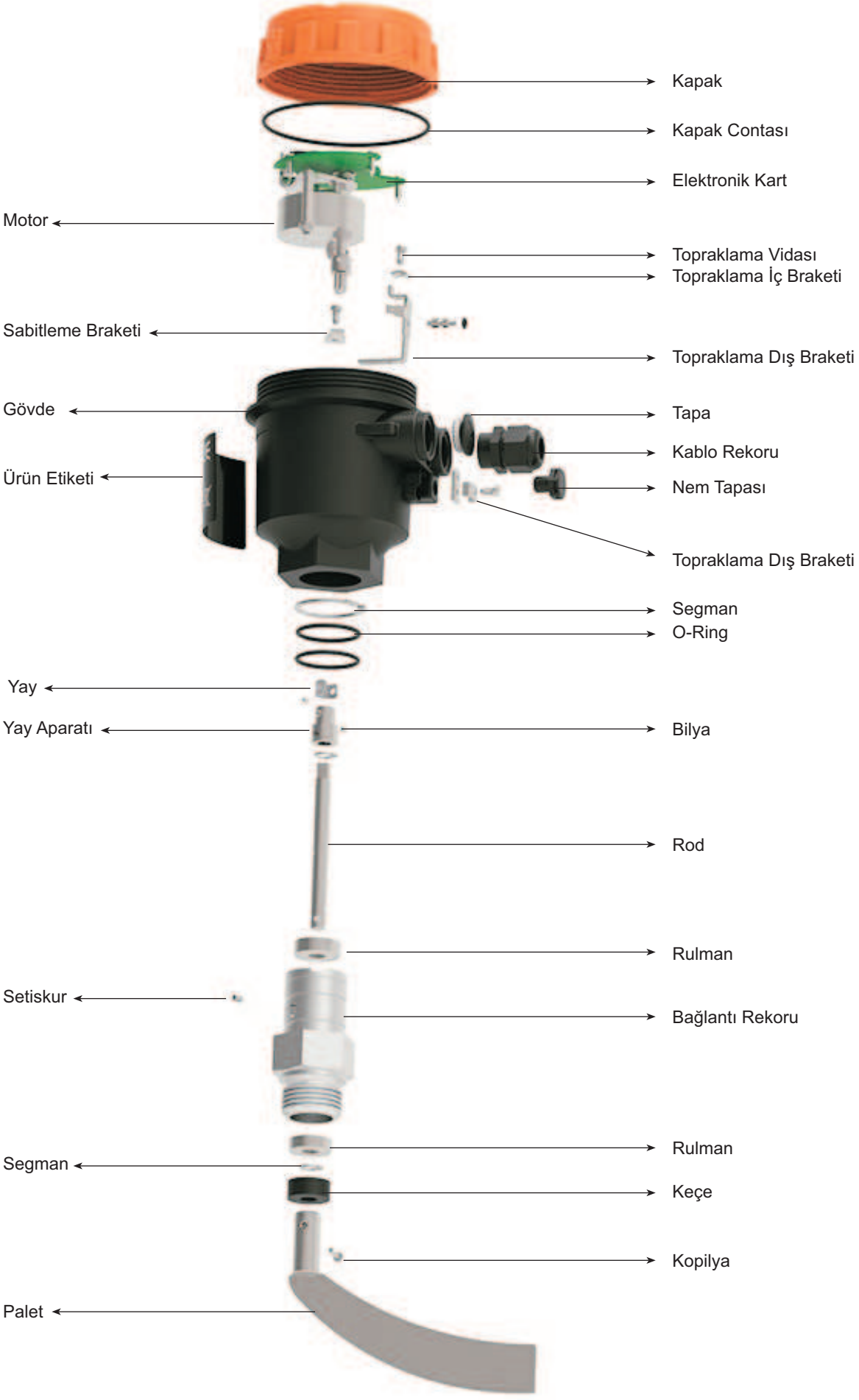


Palet 14
Palet 15

2.13. Uygulanabilecek Örnek Malzemeler ve Yoğunlukları :

Malzeme	Yoğunluk (Kg/m3)	Malzeme	Yoğunluk (Kg/m3)
Kıyılmış Mısır	550	Metaller, Demir Yongaları	2650
Kayalardan Ezilmiş Kireç	1350-1510	Kömür Topağı	400-800
Talaş	50-160	Kuru Malt Zemin	310
Kauçuk Zemin	400-800	Kuru, Küllenmiş Kömür	560-725
Çay Yaprakları	195	Tahıl, Yulaf	400-560
Fıstıklık Yer Kabuğu	550-710	Şekerli Granül	880
Toz Pudra (Talk Pudrası)	730-990	Buğday	400-500
Akrilik Reçine	330	Un	600-800
Buğday Unu	480-560	Sulu Kireç Tozu	400-500
Çimento Tozu - Portland	1370-1510	Toz PVC	300-600
Silika Kumu	1510	Granül PVC	300-600
Topaklı Polipropilen	540-575	Ayçiçeği Mısırı	300-500
Kavrulmuş Kahve	350-480	Kırmızı Biber	800-1000

2.13. Parça İsimleri



2.14. Sipariş Şekli :

Sipariş Şekli: Kodlamada örnek modelleri dikkate alabilirsiniz!.

1 MODEL ELF

Standart.....1

2 SERTİFİKA

Yok.....0

(EN10204-3-1) Malzeme Sertifikasyonu.....1

3 ROD TİPİ - (DALMA BOYU)

Standart Rod - L= 150 mm.....1
Mini Rod - L= 75 mm.....2
Uzun Rod - L= 500 mm'ye kadar.....3
Standart Rod - L= 250 mm'ye kadar.....3p
Çubuk Rod - L= 500 mm'ye kadar 4
Uzatmalı Rod - L= 500 mm'ye kadar.....5
Uzatmalı Sıcaklık Rodu - L= 2 m'ye kadar(Yüksek Sıcaklık için).....6
Mini-Sıcaklık Rodu - L= 150 mm. Maks. 500 mm.....6m
Uzatmalı Yüksek Sıcaklık Rodu - L= 2m.(Tasarım Aşamasında).....7
Halatlı Rod - L= 2000 mm'ye kadar.....8
Güçlendirilmiş Halat (28 KN) - L= Maks.10 m. 9
Özel.....x

4 PALET TİPİ

Paletsiz (184 mm) 00
Standart Kılıç Palet (258 mm).....304 Pas. Çelik....01
Standart Kılıç Palet (258 mm).....316 Pas. Çelik....02
Mini Palet (138 mm).....304 Pas. Çelik....03
Mini Palet (138 mm).....316 Pas. Çelik....04
Yaylı Katlanabilir Palet (265 mm).....304 Pas. Çelik....05
Yaylı Katlanabilir Palet (265 mm).....316 Pas. Çelik....06
Çapraz Kanatlı Palet (148x98 mm).....304 Pas. Çelik.....07
Çapraz Kanatlı Palet (148x98 mm).....316 Pas. Çelik.....08
Çapraz Kanatlı Palet (105x90 mm).....304 Pas. Çelik.....09
Çapraz Kanatlı Palet (105x90 mm).....316 Pas. Çelik.....10
Yaylı Katlanabilir Palet (540 mm).....Plexiglass.....11
Tek Kanatlı Palet (75x35 mm).....304 Pas. Çelik.....12
Tek Kanatlı Palet (75x35 mm).....316 Pas. Çelik.....13
Tek Kanatlı Palet (80x65 mm).....304 Pas. Çelik.....14
Tek Kanatlı Palet (80x65 mm).....304 Pas. Çelik.....15
Özel.....x

5 BAĞLANTI

* R 1" Erkek Diş (Std).....0006
R 1 1/4" Erkek Diş 0008
R 1 1/2" Erkek Diş 0010
Özel.....x

*Sadece çalışma sıcaklığı 90 °C olan ürünlerde seçilebilir.

6 BAĞLANTI MALZEMESİ

304 Paslanmaz Çelik.....001
316 Paslanmaz Çelik.....002
Alüminyum (Std).....031
PVC (Maks.60 °C).....061
Delrin (Maks.60 °C).....063
PTFE (Maks.200 °C).....066
Özel.....x

7 BESLEME

24 VDC 50/60 Hz ± %10 1
24 VAC 50/60 Hz ± %10 2
110 VAC 50/60 Hz ± %10.....3
220 VAC 50/60 Hz ± %10.....4
48 VAC 50/60 Hz ± %10.....5
Özel.....x

8 DEVİR SAYISI

5 d/d (Std) 1
1,5 d/d 2
Özel.....x

9 TOZ KEÇESİ MALZEMESİ

PTFE Maks. 200 °C.....066
NBR (Std) Maks.90 °C.....081
FPM Maks. 150 °C.....085
Grafit Maks. 600 °C (Tasarım Aşamasında).....086
Özel.....x

10 RULMAN

Metal Bilyalı (Std) 120 °C.....1
Seramik Bilyalı.....2
Metal Bilyalı 280 °C.....3
Metal Bilyalı 200 °C.....4
Metal Bilyalı 300 °C.....5
Özel.....x

11 MUHAFAZA MALZEMESİ

Plastik (PBT) B20p.....5001
Alüminyum B20x.....5240
Özel.....x

12 ELEKTRİK BAĞLANTISI

Klemensli.....00
Özel.....x

13 OPSİYONEL

Yok...../ 0
Redüksiyon R 1” - R 1 1/4" 304 Pas. Çelik...../ R1
Redüksiyon R 1” - R 1 1/2" 304 Pas. Çelik...../ R2
Redüksiyon R 1” - R 1 1/4" 316 Pas. Çelik...../ R3
Redüksiyon R 1” - R 1 1/2" 316 Pas. Çelik...../ R4
Redüksiyon R 1” - R 1 1/4" ST 37 Çelik...../ R5
Redüksiyon R 1” - R 1 1/2" ST 37 Çelik...../ R6
Redüksiyon R 1” - R 2" 304 Pas.Çelik...../ R7
Flanş - Manşonlu 110 mm 304 Pas. Çelik...../ F1
Flanş - Manşonlu 110 mm 316 Pas. Çelik...../ F2
Flanş - Manşonlu 200 mm 304 Pas. Çelik...../ F3
Flanş - Manşonlu 200 mm 316 Pas. Çelik...../ F4
Koruma Plakası 304 Pas. Çelik...../ K1
Koruma Kılıfı - Tank dışı için 304 Pas. Çelik...../ K2
Manşon R 1” 304 Pas. Çelik...../M1
Manşon R 1 1/4” 304 Pas. Çelik...../M2
Manşon R 1 1/2” 304 Pas. Çelik...../M3
Manşon R 1” 316 Pas. Çelik...../M4
Manşon R 1 1/4” 316 Pas. Çelik...../M5
Manşon R 1 1/2” 316 Pas. Çelik...../M6
Manşon R 1” St 37 Çelik...../M7
Manşon R 1 1/4” ST 37 Çelik...../M8
Manşon R 1 1/2” ST 37 Çelik...../M9
M12 x 5 pin soket (Maks. 60 V)...../ S1
Harici LED Rekoru...../ L1
Kapak - Gövde Zinciri...../ Z1
Özel...../x

Önemli Not : Yüksek sıcaklık uygulamalarında keçe ve muhafaza malzemesi uygun olarak seçilmelidir.

ÖRNEK

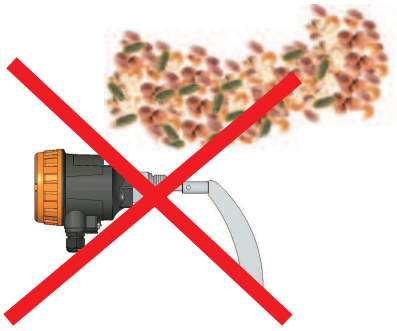
ELF 101-01-0006-031-1-1-081-1-5001-00/0

Motorlu Seviye Şalteri , ELF 101 , Standart Paletli , L=150mm , R 1” , 24VDC

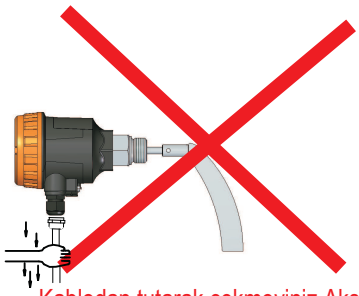
2.15.

UYARILAR !!!

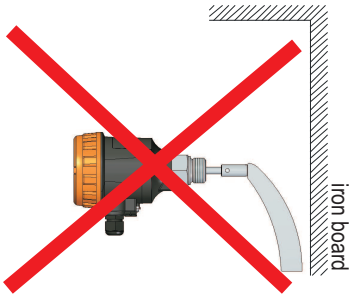
Seviye Şalterinizin sorunsuz çalışması için lütfen aşağıdaki hususlara dikkat ediniz.



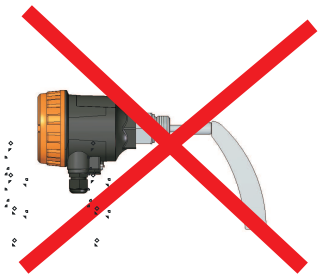
Pedalın üzerine malzeme gelmemelidir.
Üst kısmına koruma plakası koymalısınız.



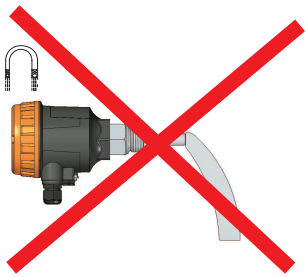
Kablodan tutarak çekmeyiniz.Aksi takdirde karakteristikleri değişebilir.



Demir levhalar gibi manyetik malzemelerden uzak tutunuz.Aksi takdirde karakteristikleri etkilenebilir.



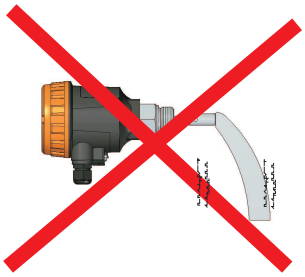
Kablonun buhar ile teması yalıtım problemini doğurabilir.



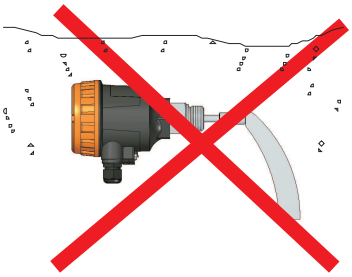
Manyetik alanlardan uzak tutunuz, aksi takdirde şalter çalışmayacak şekilde zarar görebilir.



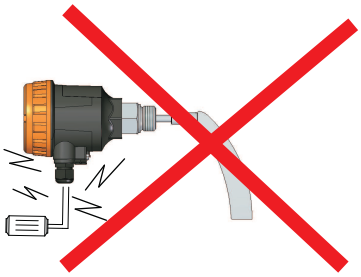
Şalteri düşürmeyiniz ve darbelere maruz bırakmayınız. Aksi takdirde karakteristikleri değişebilir.



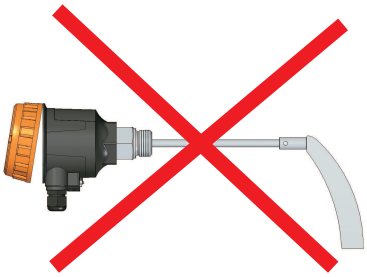
Vibrasyon kararsızlığa sebep olabilir.



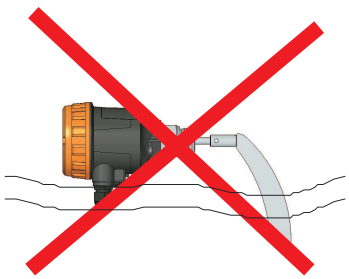
Kablo bağlantı noktalarını sıvı seviyesi altında bağlamayınız, aksi takdirde yalıtım problemleri doğabilir.



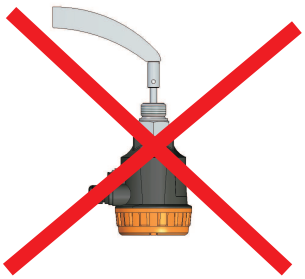
Motora direkt bağlama sonucu çekilecek fazla akım, şalterin rölesini yakabilir.



Enerjili iken şalterin kapağını çıkarmayınız.



Malzemeye zarar verebilecek malzemelrde kullanmayınız.



Şalteri ters şekilde bağlamayınız. Karakteristikleri değişebilir.

3. Hata Tesipi :

Arıza	Muhtemel sebep	Hata tespiti/düzeltme
Muhafaza kırılmış.	-Ürün düşerek veya dışarıdan darbe alması	-Yetkili servise bildiriniz.
Üründen ses geliyor.	-Rulman kırılmış olabilir. -Rulman yağlama özelliği azalmış olabilir. -Yay kırılmış olabilir. -Keçe yırtılmış olabilir. -Kart vidaları gevşek olabilir.	-Yetkili servise bildiriniz. -Vidaları kontrol edip sıkınız.
Kontak vermiyor veya Sürekli kontak veriyor	-Kontak yanmış olabilir. -Bağlantı açısı yanlış olabilir. -Soket zarar görmüş olabilir. -Ortamda ürünün manyetik alana maruz kalmıştır. -Uygulama akımından ve/veya gerilimden yüksek değerler uygulanmış. -Muhafaza içine su girmiştir.	-Yetkili servise bildiriniz. -Bağlantı açısını doğru konuma getiriniz. -Soket bağlantılarını kontrol ediniz. -Elektrik bağlantısının aşağı yönde olduğunu kontrol ediniz. -Contalarını kontrol ediniz.
Kontakta kararsız çalışma var	-Ürünün düşerek veya dışarıdan darbe alması. -Doğru yay konumu seçilmemiştir. -Doğru palet seçilmemiştir.	-Yetkili servise bildiriniz. -Malzemeye uygun palet için üretici ile temasa geçiniz.
Motor çalışıyor, sinyal alınmıyor.	-Pedal yerinden çıkmış olabilir. -Malzeme şalter hizasına gelmemiş olabilir. -Malzemenin yoğunluğuna göre palet seçilmemiştir.	-Pedalı kontrol edip yerine takınız. -Şalterin doğru konuma monte edildiğini kontrol ediniz.

Eğer bir hata bulursanız bu tabloyu kullanarak elimine etmeye çalışınız ya da tamir için servis adresimize gönderiniz.

Cihazın tamiri yalnızca yetkili serviste yaptırılmalıdır !
Yetkili servise başvuruda seri numarasının bildirilmesi gerekmektedir.

4. Cihazın Sökülmesi :

Cihaz akış ve basınç yokken sökülmelidir!

5. Servis - Bakım :

Cihaz bakım gerektirmemektedir. Arzu edilirse cihaz yumuşak temizleme solüsyonlarıyla temizlenebilir. Servis için ücretici adresine gönderilmelidir.

6. Yeniden Kalibrasyon :

Bir seviye şalterinin uzun süreli kullanım ömrü sırasında switch noktasında kaymalar olabilir. Böyle bir durumunda, yeniden kalibrasyon tavsiye edilir. Kalibrasyonu teknik elemanınızın yapabileceği gibi , üretici firma adresine de gönderebilirsiniz. IEC 60017'e göre exproof aletlerin en fazla 3 yılda bir detaylı denetlenmesi kullanıcının sorumluluğundadır. (IEC:Uluslararası Elektronik Komisyonu)

7. Tamir - Üretici Adresi

Eğer ortadan kaldırılamayan arızalar ortaya çıkarsa cihaz tamir için bize gönderilmelidir. Tamir sadece imalatçı tarafından yapılmalıdır.
Bundan once cihaz dikkatlice temizlenmeli ve kırılmayacak şekilde paketlenmelidir. Ayrıca cihazı gönderirken arızayı anlatan detaylı bir açıklamayı da eklemeniz gerekmektedir.Eğer cihazınız zararlı maddelerle temas ettiyse ek olarak dekontaminasyon raporu da gönderilmelidir.
Cihazın dekontaminasyon raporu olmaması ya da servis departmanımızın cihaza dair şüphelerinin oluşması halinde kabul edilebilir bir rapor gönderilene kadar tamir işlemine başlanmayacaktır.

Servis ve Üretici Adresi:

Eğer cihaz tehlikeli maddelerle temasa geçtiyse, arındırmak için gerekli önlemler alınmalıdır!

Ferhatpaşa Mah. 37 Sok. No:78/A 34888 Ataşehir - İSTANBUL / TÜRKİYE

Tel : +90 216 50 50 555 / E-Posta : lonca@ensim.com.tr Web : www.ensim.com.tr

8. Elden Çıkarma

Cihaz, Avrupa Talimatları 2002/96/EC ve 2003/108/EC'e göre(atık elektrik ve elektronik aletler) elden çıkarılmalıdır. Atık elektrik ve elektronik ekipman evsel atıklara karıştırılmamalıdır!

Cihaz zararlı maddelerle temas ettiyse elden çıkarmak için özel dikkat gösterilmelidir!

9. Garanti Şartları :

Cihaz, teslim tarihinden sonra 24 ay boyunca yasal olarak garantilenmiştir. Uygun olmayan kullanım, cihaza hasar verme ya da cihaz üzerinde herhangi bir değişiklik yapma durumlarında garanti talepleri kabul edilmemektedir.

10. İade Şartları :

Malzemelerin iadesinde kullanıcı iade edilecek malzemenin hasar veya problemi, kötü çalışması veya farklı modifikasyonda çalışması ile ilgili açık bir listeyi cihazla beraber göndermelidir.Tehlikeli,aşındırıcı veya toksit akışkanda kullanılan malzeme iade edilmesi gerekiyorsa bu durumda kullanılan kısım çok dikkatli bir şekilde temizlenmelidir. Yani personelin güvenliği sağlanmalıdır.
Bütün iade edilecek ürünler belirtmiş olduğumuz firma adresimize gönderilecektir.